

Project	: Proposed MS Billets/Ingots and TMT Bar/Structural Items/Pipes, Jaipur
---------	---

Promoter	: Mangal Product Private Limited
----------	----------------------------------

Executive Summary – Hindi



Gaurang Environmental Solutions Pvt. Ltd	
--	--

Report No: : GESPL_524/2022-23/DRAFT EIA/264	
--	--

	Rev No. 01
--	------------

सारांश और निष्कर्ष

1.1 परिचय

मंगला प्रोडक्ट प्राइवेट लिमिटेड एमएस इंगोट्स/बिलेट्स 2,37,600 टीपीए और टीएमटी बार/स्ट्रक्चरल आइटम/पाइप 2,97,000 टीपीए निर्माण की प्रस्तावित इकाई है। जो की प्लॉट नं. एसपी -187 से 189 (ए) और एसपी -187-189 (बी), रीको औद्योगिक क्षेत्र, बगरू एक्सटन। चरण-II, बगरू, जयपुर (राजस्थान) में आ रही है। इकाई निरंतर कास्टिंग मशीन (सीसीएम) और रीहीटिंग फर्नेस के साथ इंडक्शन फर्नेस स्थापित करेगी। इनहाउस एमएस बिलेट्स/इंगोट का उपयोग टीएमटी बार/स्ट्रक्चरल आइटम/पाइप के उत्पादन के लिए किया जाएगा। प्रस्तावित परियोजना की कुल लागत 45.0 करोड़ रुपये होगी।

परियोजना गतिविधि को 14 सितंबर 2006 की ईआईए अधिसूचना और इसके बाद के संशोधनों के अनुसार आइटम 3 (ए) - धातुकर्म उद्योगों (फेरस एंड अलौस) के तहत श्रेणी-बी में सूचीबद्ध किया गया है।

तालिका 1.1 पर्यावरण सेटिंग का विवरण

क्र.सं.	विवरण	विवरण
1	स्थान	
A	प्लॉट नं	प्लॉट नं. एसपी -187 से 189 (ए) और एसपी -187-189 (बी), रीको औद्योगिक क्षेत्र, बगरू एक्सटन। चरण-II,
B	तहसील	बगरू
C	जिला	जयपुर
D	राज्य	राजस्थान
E	अक्षांश	26°48'32.09"N
F	देशान्तर	75°34'40.44"E



G	सर्वेक्षण संख्या	45 N/13
H	कुल संयंत्र क्षेत्र	27,700 वर्ग मीटर
2	निकटतम आवास	बगरू: 3.2 किलोमीटर, पश्चिम की ओर
4	निकटतम प्रमुख शहर	जयपुर सिटी – 22.8 किलोमीटर पूर्व उत्तर पूर्व की ओर
5	निकटतम राज मार्ग	• एनएच – 48: 2.5 किलोमीटर, उत्तर पश्चिम की ओर • एनएच -11C: 3.5 किलोमीटर, पश्चिम की ओर • एमडीआर – 81: 3.7 किलोमीटर, पश्चिम दक्षिण पश्चिम की ओर * स्रोत: - टोपोशीट के संबंध में सभी दूरियां ली जाती हैं
6	परियोजना स्थल से निकटतम	• जयपुर जंक्शन – 24.3 किलोमीटर, पूर्वोत्तर की ओर - शिव सिंह पुरा रेलवे स्टेशन – 11.8 किलोमीटर पूर्व की ओर
7	हवाई अड्डा	जयपुर अंतर्राष्ट्रीय हवाई अड्डा- 23.1 किलोमीटर, पूर्व उत्तर पूर्व की ओर
8	रक्षा प्रतिष्ठानों	अध्ययन क्षेत्र में कोई नहीं
9	पुरातत्व महत्वपूर्ण	अध्ययन क्षेत्र में कोई नहीं
10	पारिस्थितिक संवेदनशील क्षेत्र	अध्ययन क्षेत्र में कोई नहीं
11	संरक्षित / संरक्षित वन / राष्ट्रीय उद्यान / वन्यजीव अभयारण्य (परियोजना स्थल से)	मुहाना आर.एफ.: 12.5 किलोमीटर, पूर्व दक्षिण पूर्व की ओर
12	निकटतम धाराएं / नदियों / जल निकायों (परियोजना स्थल से)	सदरिया नदी: 0.4 किलोमीटर, दक्षिण की ओर नेवता तलाव: 10.1 किलोमीटर, पूर्व की ओर बांदी नदी: 11.9 किलोमीटर, दक्षिण दक्षिण पश्चिम की ओर हिंमोनिया सागर: 11.3 किलोमीटर, पश्चिम दक्षिण पश्चिम की ओर
13	भूकंपीय क्षेत्र	बीआईएस वर्गीकरण के अनुसार क्षेत्र को जोन II (कम से मध्यम) के रूप में वर्गीकृत किया



प्रोजेक्ट: प्रस्तावित एमएस बिलेट्स/सिल्लियां और टीएमटी बार/स्ट्रक्चरल आइटम/पाइप, जयपुर

प्रमाँटर: मंगला प्रोडक्ट प्राइवेट लिमिटेड

सारांश और निष्कर्ष

गया है।

1.2 परियोजना का विवरण

प्रस्तावित संयंत्र की मुख्य विशेषताएं नीचे दी गई हैं:

तालिका 1.2 परियोजना की प्रमुख विशेषताएं

क्र.सं.	विवरण	डिटेल्स															
1.	प्रोजेक्ट नाम	प्रस्तावित एमएस बिलेट्स/इंगोट 2,37,600 टीपीए और टीएमटी बार/स्ट्रक्चरल आइटम/पाइप 2,97,000 टीपीए															
2.	लोकेशन	प्लॉट नं. एसपी -187 से 189 (ए) और एसपी -187-189 (बी), रीको औद्योगिक क्षेत्र, बगरू एक्सटन। चरण-II, बगरू, जयपुर (राजस्थान)															
3.	उत्पादन और इसकी क्षमता	<table> <tr> <th>क्रम. सं.</th><th>उत्पाद का नाम</th><th>कुल उत्पादन क्षमता</th></tr> <tr> <td>1.</td><td>एमएस इंगोट्स/बिलेट्स</td><td>2,37,000 टीपीए</td></tr> <tr> <td></td><td>इंडक्शन फर्नेस (क्षमता और संख्या)</td><td>30 टीपीएच x 2 नंबर (15 टीपीएच प्रत्येक)</td></tr> <tr> <td>2.</td><td>एमएस बार एंगल एंड सेक्शन</td><td>2,97,000 टीपीए</td></tr> <tr> <td></td><td>रीहीटिंग फर्नेस (क्षमता, संख्या)</td><td>45 टीपीएच x 1 नंबर</td></tr> </table>	क्रम. सं.	उत्पाद का नाम	कुल उत्पादन क्षमता	1.	एमएस इंगोट्स/बिलेट्स	2,37,000 टीपीए		इंडक्शन फर्नेस (क्षमता और संख्या)	30 टीपीएच x 2 नंबर (15 टीपीएच प्रत्येक)	2.	एमएस बार एंगल एंड सेक्शन	2,97,000 टीपीए		रीहीटिंग फर्नेस (क्षमता, संख्या)	45 टीपीएच x 1 नंबर
क्रम. सं.	उत्पाद का नाम	कुल उत्पादन क्षमता															
1.	एमएस इंगोट्स/बिलेट्स	2,37,000 टीपीए															
	इंडक्शन फर्नेस (क्षमता और संख्या)	30 टीपीएच x 2 नंबर (15 टीपीएच प्रत्येक)															
2.	एमएस बार एंगल एंड सेक्शन	2,97,000 टीपीए															
	रीहीटिंग फर्नेस (क्षमता, संख्या)	45 टीपीएच x 1 नंबर															
4.	भूमि आवश्यकता	27,700 वर्ग मीटर															
5.	पावर का स्रोत	जेवीवीएनएल															
6.	जल की आवश्यकता	<table> <tr> <th>क्रम.सं.</th><th>पानी खपत</th><th>कुल (केएलडीडी)</th></tr> <tr> <td>1.</td><td>घरेलू</td><td>14.0</td></tr> <tr> <td>2.</td><td>बागबानी</td><td>10.0 – एसटीपी से रिसाइकिल किया गया पानी</td></tr> <tr> <td>3.</td><td>औद्योगिक प्रक्रिया (कूलिंग और शमन उद्देश्य)</td><td>300.0</td></tr> </table>	क्रम.सं.	पानी खपत	कुल (केएलडीडी)	1.	घरेलू	14.0	2.	बागबानी	10.0 – एसटीपी से रिसाइकिल किया गया पानी	3.	औद्योगिक प्रक्रिया (कूलिंग और शमन उद्देश्य)	300.0			
क्रम.सं.	पानी खपत	कुल (केएलडीडी)															
1.	घरेलू	14.0															
2.	बागबानी	10.0 – एसटीपी से रिसाइकिल किया गया पानी															
3.	औद्योगिक प्रक्रिया (कूलिंग और शमन उद्देश्य)	300.0															



गौरांग एनवायरनमेंटल सोल्यूशन्स प्राइवेट लिमिटेड

रिपोर्ट/रिफरेंस: GESPL_524/2022-23/DRAFT EIA/264

Page

Rev No. 01

प्रोजेक्ट: प्रस्तावित एमएस बिलेट्स/सिल्लियां और टीएमटी बार/स्ट्रक्चरल आइटम/पाइप, जयपुर

प्रमॉटर: मंगला प्रोडक्ट प्राइवेट लिमिटेड

सारांश और निष्कर्ष

				कुल	314.0
				ताजे पानी की मांग	44.0
				पुनर्नवीनीकरण पानी	270.0
7.	जल का स्रोत	भूजल आपूर्ति			
8.	मैनपावर		S. No.	विवरण	कुल
			1	निर्माण चरण	25
			2	ऑपरेशन चरण	300
9.	अपशिष्ट जल उत्पादन	घरेलू अपशिष्ट जल: घरेलू गतिविधियों से 11.0 केएलडी अपशिष्ट जल उत्पन्न किया जाएगा। इसका इलाज 15.0 केएलडी के एसटीपी में किया जाएगा। औद्योगिक अपशिष्ट जल: शून्य			
10.	ठोस अपशिष्ट उत्पादन	- कोयला राख (विस्तार के बाद 4.0 टन/दिन) उत्पन्न किया जाएगा, जिसे सड़क बनाने के लिए किया जाएगा। - नगर निगम ठोस अपशिष्ट (45.0 किलो/दिन) को ठोस अपशिष्ट डंप साइटों पर निपटान द्वारा किया जाएगा। - सीवेज ट्रीटमेंट प्लांट (एसटीपी) से स्लज का इस्तेमाल ग्रीन बेल्ट विकास के लिए खाद के रूप में किया जाएगा। - एमएस इंगोड्स/बिलेट्स निर्माण प्रक्रिया से उत्पन्न स्लैग (44 टन/दिन) का उपयोग सड़क बनाने के लिए किया जाएगा - रखरखाव और ओवरहालिंग के दौरान केवल उपयोग/खर्च किया गया तेल (5.1) उत्पन्न किया जाएगा और इसे पर्यावरण के अनुकूल तरीके से संग्रहीत किया जाएगा और इसे पुनर्चक्रण पंजीकृत करने के लिए बेचा जाएगा।			
11.	प्रोजेक्ट कोस्ट	45.0 करोड़ रुपये			
12.	ईएमपी कोस्ट	पूँजीगत लागत के रूप में: 168.5 लाख रुपये आवर्ती लागत के रूप में: 17.5 लाख रुपये			



गौरांग एनवायरनमेंटल सोल्यूशन्स प्राइवेट लिमिटेड

रिपोर्ट रीफरेंस: GESPL_524/2022-23/DRAFT EIA/264

Page

Rev No. 01

13.	सामाजिक उद्यम बजट	9.0 लाख
-----	----------------------	---------

1.3 पर्यावरणीय निगरानी

मौसम विज्ञान, वायु, पानी, मिट्टी और शोर गुणवत्ता जैसे पर्यावरणीय मानकों की निगरानी के लिए, परियोजना क्षेत्र के आसपास और आसपास विभिन्न स्थानों पर निगरानी स्टेशन स्थापित किए गए हैं। बेस लाइन डेटा अक्टूबर नवंबर और दिसंबर तक मानसून के बाद सीजन में एकत्र किया गया है।

परिवेश वायु गुणवत्ता

परिवेश वायु गुणवत्ता की निगरानी नौ स्थानों पर प्रति सप्ताह दो दिनों की आवृत्ति के साथ की गई है। सभी स्थानों के लिए इन परिणामों का सारांश नीचे प्रस्तुत किया गया है। इनकी तुलना ग्रामीण और आवासीय क्षेत्र के लिए केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड (सीपीसीबी) द्वारा निर्धारित मानकों से की जाती है।

तालिका संख्या 1.3 सभी स्थानों के लिए परिवेश वायु गुणवत्ता का सारांश

क्र.स	लोकेशन		पैरामीटर				
			पीएम ₁₀ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	पीएम _{2.5} ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	एसओ ₂ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	एनओ _x ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	सीओ (mg/m^3)
1.	परियोजना स्थल	मिन	64.58	38.32	4.82	9.23	0.47
		मैक्स	90.58	58.13	9.81	18.15	0.61
		एवीजी	74.98	47.39	7.70	14.64	0.53
		98 th % ile	89.92	57.93	9.78	18.13	0.60
2.	टीलास	मिन	65.04	35.67	4.31	9.18	0.45
		मैक्स	89.12	57.45	9.76	17.68	0.59
		एवीजी	73.96	45.56	7.82	14.56	0.52
		98 th % ile	87.69	57.36	9.75	17.42	0.59
3.	धामी खुर्द	मिन	65.08	26.62	8.19	12.57	0.49
		मैक्स	81.75	39.98	12.72	19.63	1.72
		एवीजी	73.20	31.41	10.23	15.59	0.84



		98 th % ile	80.43	39.95	12.53	19.08	1.56
4.	गेघा	मिन	72.84	40.16	14.25	16.13	0.8
		मैक्स	84.16	52.19	21.14	23.8	0.98
		एवीजी	76.86	46.35	17.54	20.22	0.90
		98 th % ile	82.83	51.71	21.08	23.75	0.98
5.	सम्परा	मिन	70.63	41.52	10.03	16.88	0.73
		मैक्स	78.21	48.38	13.63	22.24	0.92
		एवीजी	74.12	44.35	12.55	19.09	0.82
		98 th % ile	77.75	47.89	13.55	21.77	0.91
6.	पलरी	मिन	66.72	34.52	7.46	12.97	0.47
		मैक्स	87.3	49.38	13.45	18.63	1.82
		एवीजी	76.64	40.41	10.52	15.50	0.91
		98 th % ile	85.85	48.98	13.41	18.19	1.55
7.	लोकहोण्डा	मिन	63.59	38.69	5.35	10.75	0.46
		मैक्स	88.34	53.81	8.74	15.98	0.66
		एवीजी	74.99	47.90	7.02	13.38	0.55
		98 th % ile	87.73	53.63	8.63	15.95	0.65
8.	बगरू	मिन	56.05	31.00	7.9	14.31	0.89
		मैक्स	78.90	42.36	10.69	17.03	1.11
		एवीजी	66.95	36.62	9.30	15.82	1.02
		98 th % ile	78.87	42.35	10.67	16.99	1.11
9.	औद्योगिक क्षेत्र के भीतर	मिन	69.48	42.35	7.3	14.2	0.45
		मैक्स	94.7	56.09	11.3	19.7	1.62
		एवीजी	87.20	51.05	9.68	16.84	0.80
		98 th % ile	94.63	55.94	11.25	19.47	1.59
NAAQ STANDARDS			100	60	80	80	02

सभी मूल्य नवीनतम राष्ट्रीय मानकों के भीतर अच्छी तरह से पाए गए थे।

भूजल की गुणवत्ता

नौ भूजल के नमूनों को पकड़ने के नमूने के रूप में एकत्रित किया गया था और विभिन्न मानकों के लिए विश्लेषण किया गया था। परिणाम इंगित करता है कि भूजल गुणवत्ता मान अनुमत सीमा से नीचे हैं और



पीने के उद्देश्य के लिए उपयुक्त है। हालांकि, पीने से पहले इसका उचित उपचार किया जाएगा। आईएस 10500 के अनुसार।

शोर गुणवत्ता

10 किमी अध्ययन क्षेत्र को कवर करने वाले नौ स्थानों पर शोर स्तर के निर्धारण के लिए शोर निगरानी आयोजित की गई है। प्रत्येक स्थान पर शोर का स्तर 24-घंटे के लिए दर्ज किया गया था। प्राप्त परिणामों की तुलना राष्ट्रीय मानकों से की गई थी और सीमाओं के भीतर पाए गए थे

परिस्थितिकी

परियोजना स्थल पहले ही औद्योगिक पर्यावरण से घिरा हुआ है और इसमें कोई भी महत्वपूर्ण आवास / पारिस्थितिकी तंत्र नहीं है और साथ ही साथ किसी भी खतरनाक पुष्प या जीवित प्रजातियां हैं। तो परियोजना स्थल पर्यावरण पर कोई प्रतिकूल प्रभाव नहीं पड़ेगा।

1.4 संबंधित पर्यावरणीय महत्व और योग्यता माप

प्रस्तावित परियोजना और शमन उपायों के कारण अनुमानित प्रतिकूल पर्यावरणीय प्रभावों का सारांश नीचे दिया गया है।

1.4.1 वायु पर्यावरण

पीयूसी प्रमाणित वाहनों का उपयोग किया जाएगा। इंडक्शन फर्नेस से उत्सर्जन को कम करने सक्शन हुड के बाद स्पार्क अरेस्टर, बैग हाउस के साथ निकास गैसों और नियंत्रित करने के लिए स्टैक (30 मीटर) पारित किया जाएगा। री-हीटिंग फर्नेस से गैसों ग्रेविटी चैम्बर मल्टी सैक्लोने और बैग हाउस से 30 मीटर स्टैक के माध्यम से वायुमंडल में पारित किया जाएगा। 30 मिलीग्राम/एनएम³ से नीचे पीएम उत्सर्जन स्तर को बनाए रखने के लिए फ्लू गैस आउटलेट्स को डिजाइन किया जाएगा डीजी सेट को पर्याप्त स्टैक ऊंचाई प्रदान की जाएगी। सभी सड़कों को पक्का किया जाएगा, जिस पर कच्चे माल या



उत्पादों की आवाजाही होगी। कवर्ड निर्धारित भंडारण क्षेत्र में कोयले/लौ सल्फर हैवी स्टॉक (LSHS) का भंडारण किया जाएगा।

1.4.2 जल पर्यावरण

घरेलू अपशिष्ट जल

लगभग 11.0 केएलडी घरेलू अपशिष्ट जल उत्पन्न किया जाएगा। जिसका इलाज एसटीपी (15 केएलडी) में किया जाएगा। एसटीपी से शोधित पानी को पौधरोपण के उद्देश्य से पुनः प्रयोग किया जाएगा।

औद्योगिक अपशिष्ट जल

कोई औद्योगिक प्रवाह उत्पादन नहीं होगा। कूलिंग से पानी को रिसाइकल किया जाएगा। इसलिए, कंपनी परिसर के बाहर अपशिष्ट जल का कोई निर्वहन नहीं होगा; इस प्रकार इकाई जेडएलडी को प्राप्त करेगी।

1.4.3 शोर पर्यावरण

नियमित उपकरण रखरखाव और बेहतर काम की आदतों को अपनाया जाएगा। श्रमिकों को आवश्यक सुरक्षा और व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण जैसे कान प्लग, कान के मफ, हेलमेट आदि प्रदान किए जाएंगे। कारखानों अधिनियम और नियमों का अनुपालन करने के लिए उत्पन्न शोर के स्तर को बनाए रखा जाएगा और यह 1 मीटर की दूरी पर 75 डीबी (ए) से अधिक नहीं होगा। कुल प्लॉट एरिया का 33% ग्रीनबेल्ट के तहत होगा।

1.4.4 सामाजिक-आर्थिक पर्यावरण

अकुशल जनशक्ति की आवश्यकता प्रशिक्षण और विकास के माध्यम से निर्माण और परिचालन चरण के दौरान पास के गांवों से मिलेगी। परियोजना प्रत्यक्ष रोजगार के अलावा अप्रत्यक्ष रोजगार की पीढ़ी में भी मदद करेगी। यह क्षेत्र के लिए एक सकारात्मक सामाजिक-आर्थिक विकास होगा। इस क्षेत्र में रहने के मानक के सामान्य उत्थान होंगे।



1.4.3 ठोस अवशेष

- कोयला राख (विस्तार के बाद 4.0 टन/दिन) उत्पन्न किया जाएगा, जिसे सड़क बनाने के लिए किया जाएगा।
- नगर निगम ठोस अपशिष्ट (45.0 किलो/दिन) को ठोस अपशिष्ट डंप साइटों पर निपटान द्वारा किया जाएगा।
- सीवेज ट्रीटमेंट प्लांट (एसटीपी) से स्लज का इस्तेमाल ग्रीन बेल्ट विकास के लिए खाद के रूप में किया जाएगा।
- एमएस इंगोट्स/बिलेट्स निर्माण प्रक्रिया से उत्पन्न स्लैग (44 टन/दिन) का उपयोग सड़क बनाने के लिए किया जाएगा
- रखरखाव और ओवरहालिंग के दौरान केवल उपयोग/खर्च किया गया तेल (5.1) उत्पन्न किया जाएगा और इसे पर्यावरण के अनुकूल तरीके से संग्रहीत किया जाएगा और इसे पुनर्चक्रण पंजीकृत करने के लिए बेचा जाएगा।

1.5 पर्यावरण निगरानी कार्यक्रम

पर्यावरण निगरानी सेल

संचालन के दौरान पर्यावरण की स्थिति का आकलन करने के लिए महत्वपूर्ण और महत्वपूर्ण पर्यावरणीय मापदंडों की निगरानी के लिए एक केंद्रीकृत पर्यावरण निगरानी सेल स्थापित किया जाएगा। निम्नलिखित नियमित निगरानी कार्यक्रम साइट पर लागू किया जाएगा। इस निगरानी के अलावा, सभी पर्यावरणीय स्वीकृति शर्तों और आरपीसीबी / एमओईएफ से नियमित परमिट के अनुपालन की निगरानी और समय-समय पर रिपोर्ट की जाएगी।

1.6 पर्यावरणीय क्रिया कार्यक्रम

मंगला प्रोडक्ट प्राइवेट लिमिटेड स्वच्छ और स्वस्थ वातावरण बनाए रखने के लिए अपनी जिम्मेदारी के प्रति काफी सजग है। प्रस्तावित परियोजना के लिए ईएमपी के कार्यान्वयन के लिए समग्र निवेश लगभग 168.5 लाख रुपये पूंजी लागत के रूप में और 17.5 लाख रुपये आवर्ती लागत के रूप में होगा।

तालिका 1.5 पर्यावरण संरक्षण कार्यक्रम

क्रम.	विवरण	प्रस्तावित (करोड़ रुपये) लाख में)
-------	-------	-----------------------------------

	गौरांग एनवायर्नमेंटल सोल्यूशन्स प्राइवेट लिमिटेड	Page
	रिपोर्ट/रिफरेंस: GESPL_524/2022-23/DRAFT EIA/264	Rev No. 01

स.		प्रस्तावित पूंजी लागत	आवर्ती लागत
1	वायु प्रदूषण नियंत्रण उपकरण	50.0	5.0
2.	वर्षा जल संचयन संरचना की स्थापना	10.0	1.0
2	जल प्रदूषण नियंत्रण	5.0	1.0
3	पर्यावरण निगरानी और प्रबंधन	--	5.0
4	ग्रीनबेल्ट विकास	46.0	5.0
5	व्यावसायिक स्वास्थ्य	3.50	0.50
6	ईएमपी-सोशल	9.0	--
7	संरक्षण योजना- भारतीय मोर	45.0	--
कुल		168.5	17.5

1.7 परियोजना लाभ

पीपी परियोजना के 10.0 किमी परिधि के भीतर निम्नलिखित स्थायी संरचनाओं का प्रस्ताव करता है। प्रारंभिक साइट विज़िट के आधार पर प्रस्तावित बुनियादी ढांचे निम्नानुसार हैं:

- प्रस्तावित परियोजना का उद्देश्य स्वास्थ्य शिविर और उपचार कार्यक्रमों का उपयोग करना है।
- कक्षा पुस्तकालय के लिए कक्षा / शौचालय निर्माण, छत प्रशंसकों / कूलर या किताबों सहित गांव स्कूलों की सुविधा।
- प्रस्तावित एमएस इंगोट्स/बिलेट्स और रोलिंग मिल इकाई से सामाजिक लाभ होंगे । प्रस्तावित परियोजना के माध्यम से अंतर्निहित लाभ हैं:
- प्रस्तावित परियोजना राष्ट्रीय रोजगार और सकल घरेलू उत्पाद में लाभ में योगदान देगी ।
- संगठन संगठनों के भीतर प्रासंगिक कार्यों और स्तरों पर मानदंडों के अनुसार व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा उद्देश्यों को स्थापित, कार्यान्वित और बनाए रखेगा।



1.8 ऑपरेशन चरण के दौरान पर्यावरण प्रबंधन योजना

तालिका 1.6 पर्यावरण प्रबंधन योजना

विवरण	शमन के उपाय
वायु पर्यावरण	- कवर्ड एरिया में कोयले का स्टोरेज। - नियमित पोस्ट प्रोजेक्ट एयर मॉनिटरिंग शेड्यूल की योजना बनाई जाएगी और रिकॉर्ड बनाए रखा जाएगा। - पीयूसी प्रमाणित वाहनों का उपयोग किया जाएगा। - फ्लू गैस आउटलेट 30 मिलीग्राम/एनएम³ से नीचे पीएम उत्सर्जन स्तर को बनाए रखने के लिए तैयार किया जाएगा।
जल पर्यावरण	- घरेलू अपशिष्ट जल को एसटीपी में उपचारित किया जाएगा। - यूनिट में वर्षा जल संचयन संरचना स्थापित की जाएगी।
ठोस अपशिष्ट	- कोयला राख (विस्तार के बाद 4.0 टन/दिन) उत्पन्न किया जाएगा, जिसे सड़क बनाने के लिए किया जाएगा। - नगर निगम ठोस अपशिष्ट (45.0 किलो/दिन) को ठोस अपशिष्ट डंप साइटों पर निपटान द्वारा किया जाएगा। - सीवेज ट्रीटमेंट प्लांट (एसटीपी) से स्लज का इस्तेमाल ग्रीन बेल्ट विकास के लिए खाद के रूप में किया जाएगा। - एमएस इंगोल्ड्स/बिलेट्स निर्माण प्रक्रिया से उत्पन्न स्लैग (44 टन/दिन) का उपयोग सड़क बनाने के लिए किया जाएगा। - रखरखाव और ओवरहालिंग के दौरान केवल उपयोग/खर्च किया गया तेल (5.1) उत्पन्न किया जाएगा और इसे पर्यावरण के अनुकूल तरीके से संग्रहीत किया जाएगा और इसे पुनर्चक्रण पंजीकृत करने के लिए बेचा जाएगा।
ध्वनि प्रदूषण	- नियमित उपकरण रखरखाव और बेहतर काम की आदतों को अपनाया जाएगा। - श्रमिकों को आवश्यक सुरक्षा और व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण जैसे कान



	प्लग, कान के मफ, हेलमेट आदि प्रदान किए जाएंगे। - कारखानों अधिनियम और नियमों का अनुपालन करने के लिए उत्पन्न शोर के स्तर को बनाए रखा जाएगा और यह 1 मीटर की दूरी पर 75 डीबी (ए) से अधिक नहीं होगा। - कुल प्लॉट एरिया का 33% ग्रीनबेल्ट के तहत होगा।
--	---

1.9 निष्कर्ष

यह अनुमान लगाया गया है कि इस परियोजना के कारण सामाजिक-आर्थिक प्रभाव स्थानीय निवासियों के लिए रोजगार के अवसरों में सकारात्मक वृद्धि करेगा। इस परियोजना में शामिल कोई पुनर्वास और पुनर्वास मुद्दे नहीं हैं। क्षेत्र के लोगों के लिए परियोजना आधारभूत संरचना का उपयोग किया जाएगा। राज्य सरकार के राजस्व में योगदान। सार्वजनिक कल्याण और वृद्धि में वृद्धि होगी। संपूर्ण परियोजना क्षेत्र किसी भी लुप्तप्राय वनस्पति और जीवों से रहित है। इस प्रकार प्रस्तावित परियोजना पर्यावरण या आसन्न पारिस्थितिक तंत्र को प्रतिकूल रूप से प्रभावित करने की संभावना नहीं है।

