

**EXECUTIVE SUMMARY**  
**DRAFT ENVIRONMENTAL IMPACT ASSESSMENT AND**  
**ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN**

**For**

Installation of facilities for production of MS Billets 1,32,000 TPA and  
TMT Bars 2,00,000 TPA

**at**

**Plot No. F-109-117 & G- 143-151, Village- Tapukara,**  
**Tehsil- Tijara, District- Alwar, Rajasthan**

**(M/s. SBF Ispat Private Limited)**



*GRC India*

**GRASS ROOTS RESEARCH & CREATION INDIA (P) LTD.**

An ISO 9001:2008, 14000:2004 & OHSAS 18001:2007 Certified Co.: Accredited by QCI/NABET

**Corporate Office: F: 374-375, Sec-63, Noida-201301**

**Ph. No: 0120-4044630, 4044660, 4323120, Fax: 0120-2406519**

**Email: [info@grc-india.com](mailto:info@grc-india.com), [eia@grc-india.com](mailto:eia@grc-india.com),**

**Website: [www.grc-india.com](http://www.grc-india.com)**

**June 2018**

**ENVIRONMENT IMPACT ASSESSMENT/EMP-DRAFT REPORT****M/s SBF Ispat Pvt Ltd.** At Plot No - F-109-117 & G-143-151,

Vill-Tapukara, Tehsil-Tijara, District – Alwar, State – Rajasthan,

**Proposal:** Installation of facilities for production of MS Billets (1,32,000 TPA),

TMT Bar (2,00,000 TPA)

**EXECUTIVE****SUMMARY****EXECUTIVE SUMMARY****1.0 Introduction**

SBF Ispat Pvt. Ltd. Is a registered company under the company act 1956, having registered office at WZ 106/80, Rajouri Garden Ext. Delhi.

The company proposed a steel plant in Karoli Industrial area village Tapukara District Alwar Rajasthan. The proposed plant will spread in a land of area approx. 8.05 acres following under the revenue boundaries of Village: Tapukara in District: Alwar. This unit got the land allotted by the RIICO for specifically this project. The company will caters the needs of TMT rebars market of all across North India.

**M/s SBF Ispat Pvt. Ltd.** is a proposed industrial unit at Plot No.- F-109-117 & G-143-151 s Village - Tapukara, Tehsil- Tijara, District - Alwar, Rajasthan.

S. No.	Product	Proposed Capacity (TPA)	Total Capacity (TPA)
1	MS Billets	1,32,000	1,32,000
2	TMT Bar	2,00,000	2,00,000

The total land area acquired by unit is 32,200 Sqm. The estimated cost of the proposed project will be 6750 Lacs.

As per the Gazette Notification Sep. 14<sup>th</sup>, 2006 and subsequent amendment on dated 01.12.2009 and 04.04.2011, the unit is categorized under category B 3 (a) column (ii) and as per the general condition of Gazette Notification 14<sup>th</sup> Sep. 2006 and subsequent amendment,

The Category B project will be considered/treated as Category A project in absence of SEAC/SEIAA as per EIA Notification 2006.

As the SEAC/SEIAA Rajasthan is not in existence so that the project is being considered at Central Level.

**ENVIRONMENT IMPACT ASSESSMENT/EMP-DRAFT REPORT**

M/s SBF Ispat Pvt Ltd. At Plot No - F-109-117 & G-143-151,  
Vill-Tapukara, Tehsil-Tijara, District – Alwar, State – Rajasthan,

**Proposal:** Installation of facilities for production of MS Billets (1,32,000 TPA),  
TMT Bar (2,00,000 TPA)

**EXECUTIVE  
SUMMARY**

SBF Ispat Pvt. Ltd. has proposed the following main production facilities:

- i) 2 No's of Induction Furnace (IF) of 20T capacity
- ii) Continuous Casting Machine (CCM) of double strand suitable for producing up to 160mm sqm size of MS Billet.
- iii) A Rolling Mill of 2, 00,000 TPA capacity capable of producing TMT, Round Bar and wire.

Table 2.1: Size/magnitude of operation of the proposed project

Sr. No	Particular	Proposed	Total
<b>A</b>	<b>EXISTING &amp; PROPOSED CAPACITY OF FURNACES &amp; ROLLING MILLS</b>		
1	Induction Furnaces	2*20 ton induction furnace	
2	Continous casting machine	1 CCM machine (4/7 double strand) producing size upto 160mm	
3	Reheating Machine	1 reheating machine having 30 TPH speed	
4	Rolling Mill	1 Rolling mill having speed of 35 TPH for TMT BAR	
<b>B</b>	<b>PRODUCT</b>		
1	M/S Billets (TPA)	132000 (TPA)	132000 (TPA)
2	TMT Bars (TPA)	200000(TPA)	200000(TPA)
<b>C</b>	<b>RAW MATERIAL</b>		
1	MS Scrap (TPA)	101400 (TPA)	101400 (TPA)
2	Sponge & pig iron (TPA)	35750 (TPA)	35750 (TPA)
3	Ferro alloys (TPA)	1040 (TPA)	1040 (TPA)
<b>D</b>	<b>GENERALS</b>		
1	Project Cost (Crores)	6750 lacs	6750 lacs
2	Land (Acres)	8.05 acres	8.05 acres
3	Power (MW)	15MW	15MW
	<b>Water demand and supply</b>		
<b>Sr. No</b>	<b>Particular</b>	<b>Water Demand (KLD)</b>	
		<b>Proposed</b>	<b>Total</b>
1	Industrial		
	cooling	29	29

**ENVIRONMENT IMPACT ASSESSMENT/EMP-DRAFT REPORT**

**M/s SBF Ispat Pvt Ltd.** At Plot No - F-109-117 & G-143-151,  
Vill-Tapukara, Tehsil-Tijara, District – Alwar, State – Rajasthan,

**Proposal:** Installation of facilities for production of MS Billets (1,32,000 TPA),  
TMT Bar (2,00,000 TPA)

**EXECUTIVE  
SUMMARY**

2	Domestic	11	11
<b>Total</b>		<b>40</b>	<b>40</b>
4	Manpower (nos)	220	220
5	Working Days	24 hours , 300 days in a year	24 hours , 300 days in a year

Particulars	Details			
Latitude		<b>NE</b>	<b>SE</b>	
Longitude		Latitude 28°5'53.38" N	Latitude 28°5'49.50" N	
		Longitude 76°48'44.51" E	Longitude 76°48'43.22" E	
		<b>NW</b>	<b>SW</b>	
		Latitude 28°5'49.68" N	Latitude 28°5'53.38" N	
		Longitude 76°48'33.36" E	Longitude 76°48'34.09" E	
Toposheet No.	53 D/12, 13, 54 A/9 & 13			
Production Capacity				
	<b>S. No.</b>	<b>Product</b>	<b>Proposed Capacity (TPA)</b>	<b>Total Capacity (TPA)</b>
	1	MS Billets	1,32,000	1,32,000
	2	TMT Bar	2,00,000	2,00,000
Estimated project cost		<b>Project Cost</b>	<b>Amount (In Lacs.)</b>	
		Proposed	6720	
		<b>Total</b>	6720	
Man Power	Proposed - 220			
Elevation	Highest – 272 MSL; Lowest – 271 MSL.			
Land use	Industrial Land			

**ENVIRONMENT IMPACT ASSESSMENT/EMP-DRAFT REPORT**

**M/s SBF Ispat Pvt Ltd.** At Plot No - F-109-117 & G-143-151,  
Vill-Tapukara, Tehsil-Tijara, District – Alwar, State – Rajasthan,  
**Proposal:** Installation of facilities for production of MS Billets (1,32,000 TPA),  
TMT Bar (2,00,000 TPA)

**EXECUTIVE  
SUMMARY**

Nearest Habitation/ Town	Tapukara 2.21 Km, NE			
Nearest Airport	Delhi airport 59.76 km NE			
Nearest Highway	<b>S. No.</b>	<b>Particulars</b>	<b>Distance (Km)  (From Project Boundary)</b>	<b>Direction</b>
	1.	SH - 25	2.05 km	E
	<i>Source: All distances are taken with respect to Google Earth.</i>			
Nearest railway track from project boundary	Rewari junction - 22.81 km, NW			
Power supply	<b>Phase</b>	<b>Demand (MW)</b>	<b>Expected Source</b>	
	Operational	15MW	Power Demand will be met from JVVNL. 9 MW Power is applied for the project site.	
Nearest Telephone	Tapukara 2.21 Km, NE			
Nearest Dispensary and Govt. Hospital	Dispensary and Govt. Hospital and education facility are present in nearest habitation Bhiwadi Town- within 2.5 km, NNE.			
Educational facility				
Water demand and supply	<b>S. No.</b>	<b>Particulars</b>	<b>Water Demand (KLD)</b>	
			<b>Proposed</b>	<b>Total</b>
	1.	Industrial		
		Cooling	29.0	29.0
	2.	Domestic	11.0	11.0
	<b>Total</b>	<b>40.0</b>	<b>40.0</b>	
	<b>Source: - Water from ground water.</b>			
Nearest tourist places	None within the study area.			
Defense installations	None within the study area.			

**ENVIRONMENT IMPACT ASSESSMENT/EMP-DRAFT REPORT**

M/s SBF Ispat Pvt Ltd. At Plot No - F-109-117 &amp; G-143-151,

Vill-Tapukara, Tehsil-Tijara, District – Alwar, State – Rajasthan,

**Proposal:** Installation of facilities for production of MS Billets (1,32,000 TPA),

TMT Bar (2,00,000 TPA)

**EXECUTIVE****SUMMARY**

Archeological Features	None within the study area.			
Ecological sensitive zones	None within the study area.			
Nearest Forests	<b>S. No.</b>	<b>Particulars</b>	<b>Distance (Km)</b>	<b>Direction</b>
				<b>(From Project Boundary)</b>
	1.	Khori Kalan P.F.	4.76 km ENE	Khori Kalan P.F.
	2.	Banvan P.F.	4.88 km NE	Banvan P.F.
	3.	Godhan PF	8.77 km NE	Godhan PF
<i>(Source: All distances are taken with respect to Google Earth.)</i>				
Nearest streams/ rivers/ water bodies (from project boundary)	<b>S. No.</b>	<b>Particulars</b>	<b>Distance (Km)</b>	<b>Direction</b>
				<b>(From Project Boundary)</b>
	<b>Water Bodies</b>			
	1.	Chaundi Nadi	6.81 km	S
	2.	Sahibi River	5.71 Km	WSW
<i>(Source: All distances are taken with respect to Google Earth.)</i>				
Seismic zone	Seismic Zone – IV: According to BMTPC’s vulnerability atlas, II edition, the area falls in a region of High damage risk zone (MSK VIII). There is no incidence of subsidence, landslides, erosion, flooding or extreme or adverse climatic conditions in the area so far.			

**2.0 Location**

The proposed project is proposed to be located at Plot No F – 109-117 & G-143-151 Village – Tapukara, Tehsil – Tijara, District – Alwar, State – Rajasthan. The project site is located at the distance of about 2.05 km from SH-25 E connecting Alwar to Rewadi. The nearest railway station is Rewadi which is 22.81 km in NW from the project site. There are no Wildlife sanctuaries & National Park within 15 km radius. Khori Kalan, Banyan and Godhan Protected forest fall within the 10 km.

### **3.0 Meteorology**

A meteorological station was set up near the proposed plant premises. Meteorological data was generated during the pre-monsoon season monitoring period.

Overall (Seasonal), the predominant wind direction is North-West followed by West.

### **4.0 Air Quality**

Ambient Air Quality Monitoring reveals that the minimum and maximum concentrations of PM<sub>10</sub> for all the 08 AAQM stations were found to be 111.3 µg/m<sup>3</sup> and 242.2 µg/m<sup>3</sup> respectively, while for PM<sub>2.5</sub> it varies between 37.4 µg/m<sup>3</sup> to 105.9 µg/m<sup>3</sup>. As far as the gaseous pollutants SO<sub>2</sub> and NO<sub>2</sub> are concerned, the prescribed CPCB limit of 80 µg/m<sup>3</sup> for residential, rural and industrial areas has never surpassed at any station. The minimum and maximum concentrations of SO<sub>2</sub> were found to be 6.4 µg/m<sup>3</sup> to 16.8 µg/m<sup>3</sup> respectively. The minimum and maximum concentrations of NO<sub>2</sub> were found to be 12.5 µg/m<sup>3</sup> to 63.5 µg/m<sup>3</sup> respectively. All the values of CO were observed to be within prescribed limits.

### **5.0 Noise Quality**

Ambient noise levels were monitored at 8 locations in the study area. It was observed that the day time Leq (Ln) varies from 48.8 to 62.8 dB (A) and the night time Leq (Ld) varies from 39.2 to 54.6 dB (A) within the study area. Increased marginal noise level in the residential area/silence zone is due to heavy traffic in the area. However, the project site results (Industrial Zone) are within the range of 75 dB (A) and 70 dB (A) of day & night respectively as prescribed by the CPCB.

### **6.0 Water Quality**

Eight groundwater samples and eight from buffer zone were collected from the study area for chemical and biological analysis. The results have been compared with the drinking water

quality standards specified in IS:10500. It was observed that all the physico-chemical parameters and heavy metals in ground water samples are below stipulated drinking water standards. All the ground water samples analyzed are considered fit for drinking purpose.

## **7.0 Soil Quality**

Eight soil samples were collected from the study area and analyzed. The texture of soil is sandy loam to sandy clayey loam. The organic matter, nitrogen, potassium and phosphorus content of the soil are found to be in moderate amount. The pH and conductivity of all the soil samples are well within the acceptable range.

## **8.0 Ecology Quality**

Within 10 km distance of the project site, no plant or animal species were found to be on the endangered list. No ecologically sensitive area like biosphere reserve, tiger reserve, elephant reserve, migratory corridors of wild elephant, wetland, national park and wildlife sanctuary are present within 10 km distance of the project site.

## **9.0 Anticipated Environmental Impact & Mitigation Measures**

### **9.1 Air Quality**

The major pollutants from the project after project will be Particulate Matter emissions and will be controlled using bag filter. Particulate Matter emissions from IF/LRF will be controlled using Bag Filters and the outlet emission will be restricted within 50 mg/Nm<sup>3</sup>. The proposed efficient Air Pollution Control Devices will enhance environment cleanness. Therefore minimal impact to the surrounding environment.

### **9.2 Noise Quality**

Unloading and hauling operations and movement of vehicles will be properly scheduled to minimize noise pollution. The air compressors, rotating machines, pumps, ID fans, mill



operations will be the major sources of noise. All activities will be carried out inside sheds and maintenance program for equipment will be routinely followed. The land will be developed with greenbelt, which will further reduce the noise level. Workers working in noisy areas will be given ear plugs. In this manner the noise level are restricted within the plant boundary to meet the industrial area standards of 75 dBA during day time and 70 dBA during night time.

### **9.3 Water Quality**

Rainwater harvesting structure will be constructed as per guidelines of Central Ground Water Board. Rooftop rainwater is diverted towards these structures for recharging the groundwater. Domestic wastewater will be discharged into ETP and STP. No wastewater will be discharged outside the plant premises (under normal operating conditions). The storm water drain will be kept separate from wastewater drains.

### **9.4 Solid Wastes**

The solid wastes comprise:

- Slag from induction furnace in SMS weighing 4150 TPA.
- Broken refractories used in Induction Furnace of the SMS and Billet re-heating furnace weighing 4550 TPA.

Main solid waste generation during construction phase will be construction debris like rubble, brick bats, steel scrap, wooden scrap, sand, gravel etc. However, these materials are inert in nature and will not result into leaching of any substance or constituent.

These materials will be properly sorted and will be used within premises for filling of low lying areas. Wooden scrap, steel scrap will be given to scrap dealers. On completion of civil work, all debris etc. will be completely removed from the site to avoid any incompatibility with future use.

No hazardous waste is generated during the manufacturing process.

The solid waste utilization and management scheme is shown below Table-1.

**ENVIRONMENT IMPACT ASSESSMENT/EMP-DRAFT REPORT**

**M/s SBF Ispat Pvt Ltd.** At Plot No - F-109-117 & G-143-151,  
Vill-Tapukara, Tehsil-Tijara, District – Alwar, State – Rajasthan,

**Proposal:** Installation of facilities for production of MS Billets (1,32,000 TPA),  
TMT Bar (2,00,000 TPA)

**EXECUTIVE  
SUMMARY****Table-1: The solid waste utilization and management scheme**

Particulars	Waste Quantity in TPA			Treatment/ disposal
	Type of Waste	Source	Quantity in TPA	
Solid Waste (TPD)	Revert Scrap from	Generated during manufacturing of TMT	4000	Used in furnace as raw material
	Mill Scale	Generated during manufacturing of Billet and TMT	3000	Reused in process
	Slag	Generated during Manufacturing of Billet	6000	Road making, cement manufacturing unit after separation of metallic content
Municipal Solid Waste (Kg/day)	Biodegradable	Domestic waste	110kg/day	Sent to Municipal Council Alwar, Rajasthan
TAR		Generated during Manufacturing of Billet	375-400 Ltr/Month	Road Construction and maintenance activities.
Ash		Generated during Manufacturing of Billet	6	Sold to Brick Kiln Industries
Industrial Cooling Tower		Generated from Manufacturing of Billet and TMT Bars	28.0(KLD)	Treated in ETP
Domestic waste water		Generated from domestic activity	8.0 (KLD)	Treated in STP of 10 KLD.

## **10.0 Landform Quality**

There will be major construction activity involved in the plant. The project does not impact the landform quality of the region.

## **11.0 Greenery Development**

Adequate green belt will be provided all around the plant and inside the plant premises. Locally available types of trees which are resistant to pollutants will be planted. A green belt or tree plantation around the plant helped to arrest the effects of particulate matter and gaseous pollutants in the area besides playing a major role in environmental conservation efforts.

The green belt would;

- Mitigate gaseous emissions
- Have sufficient capability to arrest accidental release.
- Effective in wastewater reuse.
- Maintain the ecological balance.
- Control noise pollution to a considerable extent.
- Prevent soil erosion.
- Improve the Aesthetics

Taking the above-mentioned criteria into consideration, the proposed green belt would be covering around 33% of the total area. The green belt would be consisting of shrubs, trees, avenue trees, revenue trees, crops and potted plants. All the species suggested are pollution tolerant, besides having an aesthetic appeal.

## **12.0 Environmental Monitoring Plan**

EMC is placed under the direct control of Director of the plant. A small environmental lab will be setup. A team of qualified and experienced Engineers are will work in the EMC.

### **13.0 Risk Mitigation Measures**

Necessary risk mitigation measures, including firefighting measures will be implemented. Hazards due to mechanical injury will be reduced by use of standard design and operating procedures. Oil storage tanks will be located and designed as per the guidelines of Oil Industry Safety Directorate. All necessary safety measures will be provided. Disaster Management Plan will be implemented in consultation with the District Administration to take care of health and safety during any untoward incident.

#### **13.1 Activities of EMC**

EMC perform the following activities:

1. Regular monitoring of stack emissions, fugitive emissions work environment and report any abnormalities for immediate corrective measures.
2. Regular monitoring of ambient air quality at plant boundary and outside the plant in upwind and downwind direction.
3. Regular monitoring of re-circulating water quality, ground water quality and surface water quality.
4. Regular noise monitoring of the work zone, equipments and outside the plant.
5. Green belt plantation, maintenance, development of other forms of greenery like lawns, nursery, gardens, etc. in the plant premises.
6. Regular monitoring of quantity and quality of solid waste and their reuse options.
7. Development of schemes for water conservation, rain water harvesting.

### **14.0 Project Benefits**

#### **14.1 Direct Benefits**

The development of industrial projects plays a key role in the economic growth of any country. Iron is the most important metal to the mankind, which is widely used for domestic, agricultural,

**ENVIRONMENT IMPACT ASSESSMENT/EMP-DRAFT REPORT**

**M/s SBF Ispat Pvt Ltd.** At Plot No - F-109-117 & G-143-151,  
Vill-Tapukara, Tehsil-Tijara, District – Alwar, State – Rajasthan,

**Proposal:** Installation of facilities for production of MS Billets (1,32,000 TPA),  
TMT Bar (2,00,000 TPA)

**EXECUTIVE**

**SUMMARY**

industrial and defense purposes. Per capita iron / steel consumption is a major indicator of economic status of any country. The growth of the steel industry significantly contributes to economic growth as it generates employment both directly and also due to development of downstream industries. Peripheral development takes place and due to more influx of money through the area, overall importance of the area increases and overall the infrastructure improves.

**14.2 Community Development Spending Benefits**

M/s SBF Ispat Pvt. Ltd. (SBFIPL) shall spend Rs. 1.0 Lacs for skill development and 4 Lacs for Education and 3 Lacs for Hygiene and various socio-economic and community development activities in surrounding villages. The activities cover education, health, infrastructure, culture and sports, skill development and training and women empowerment.

**15.0 Environmental Management Plan**

Environment Management Cell will implement the EMP of this project. All recommendations given in the EIA report including that of occupational health, risk mitigation and safety will be complied. The capital cost required implementing the pollution control systems and EMP is Rs 225 Lacs. The annual recurring expenses will be approx Rs 39 Lacs. EMC will ensure that all air pollution control devices, effluent treatment plant and water re- circulating systems function effectively. Schemes for resource conservation (raw materials, water etc), rainwater harvesting and social forestry development will be taken up by EMC. Greenbelt and greenery development inside and outside the plant premises will be intensified by the EMC. Guidelines issued by the Central Pollution Control Board (CPCB) on greenbelt development will be followed and District Forest department will be consulted for selection of trees.

Environmental awareness programs for the employees will be conducted. EMC will also ensure cleanliness inside the plant. All records shall be submitted to the regulatory authorities, displayed at relevant places like company gate and website and maintained by the EMC.

\*\*\*\*\*

dk; ldkjh l kjklk

1-0 ifj; kstuk dk fooj.k

eJ l l एसबीएफ इस्पात प्रा० लि० कंपनी अधिनियम 1956 के तहत एक पंजीकृत कंपनी है जिसका पंजीकृत कार्यालय डब्ल्यूजेड 106/80 राजौरी गार्डन एक्स० दिल्ली में है।

कंपनी ने करोली औद्योगिक क्षेत्र गांव टपुकरा जिला अलवर राजस्थान में एक एकीकृत इस्पात संयंत्र का प्रस्ताव दिया। प्रस्तावित संयंत्र टपुकरा गांव की राजस्व सीमाओं के तहत जिला अलवर में लगभग 8.05 एकड़ क्षेत्र की जमीन भूमि में फैल जाएगा। इस इकाई को विशेष रूप से इस परियोजना के लिए आरआईआईसीओ द्वारा आवंटित भूमि मिली। कंपनी उत्तर भारत भर में टीएमटी रिबार्स बाजार की जरूरतों को पूरा करेगी।

मैसर्स एसबीएफ इस्पात प्रा० लि० की प्रस्तावित औद्योगिक इकाई प्लॉट संख्या. एफ- 109 से 117 व जी. 143 से 151 गांव टपुकरा तहसील तिजारा जिला अलवर राजस्थान में प्रस्तावित है।

क्र.सं.	उत्पाद	प्रस्तावित क्षमता (टीपीए)	कुल क्षमता (टीपीए)
1	एमएस बिलेट	1,32,000	1,32,000
2	टीएमटी बार	2,00,000	2,00,000

यूनिट द्वारा अधिग्रहित कुल भूमि क्षेत्र 32,200 वर्गमीटर है। प्रस्तावित परियोजना की अनुमानित लागत 6750 लाख होगी।

राजपत्र अधिसूचना सितंबर 14, 2006 के अनुसार और दिनांक 01.12.2009 और 04.04.2011 के बाद के संशोधन के अनुसार इकाई को श्रेणी बी 3ए कॉलम (ii) के तहत वर्गीकृत किया गया है

ईआईए अधिसूचना 2006 के अनुसार एसईएसी/सीईआईए की अनुपस्थिति में श्रेणी बी परियोजना को श्रेणी ए परियोजना के रूप में माना जाएगा।

चूंकि एसईएसी/एसईआईए राजस्थान अस्तित्व में नहीं है इसलिए परियोजना को केंद्रीय स्तर पर माना जा रहा है।

एसबीएफ इस्पात प्रा० लि० ने निम्नलिखित मुख्य उत्पादन सुविधाओं का प्रस्ताव दिया है।

- i) 20 टन क्षमता की 2 प्रेरण फर्नेस (आईएफ)
- ii) एमएस बिलेट के 160 मिमी वर्ग आकार के उत्पादन के लिए उपयुक्त डबल स्ट्रैंड की निरंतर कास्टिंग मशीन (सीसीएम)।
- iii) 2,00,000 टीपीए क्षमता का टीएमटी, गोल बार और तार बनाने में सक्षम रोलिंग मिल है।

तालिका 2.1: प्रस्तावित परियोजना के संचालन का आकार/परिमाण

क्र.सं.	विशेष	प्रस्तावित	कुल
<b>ए</b>	<b>फर्नेस और रोलिंग मिलों की मौजूदा और प्रस्तावित क्षमता</b>		
1	प्रेरण भट्टी	2*20 टन प्रेरण भट्टी	
2	निरंतर कास्टिंग मशीन	1 सीसीएम मशीन (4/7 डबल स्ट्रैंड) 160 मिमी तक उत्पादन का आकार	
3	रीहीटिंग मशीन	30 टीएचएच गति वाली 1 रीहीटिंग मशीन	
4	रोलिंग चक्की	टीएमटी बार के लिए 35 टीपीएच की गति वाली 1 रोलिंग मिल	
<b>बी</b>	<b>उत्पाद</b>		
1	एमएस बिलेट (टीपीए)	132000 (टीपीए)	132000 (टीपीए)

2	टीएमटी बार (टीपीए)	200000(टीपीए)	200000(टीपीए)
<b>सी</b>	<b>कच्चा माल</b>		
1	एमएस स्ट्रैप (टीपीए)	101400 (टीपीए)	101400 (टीपीए)
2	स्पंज और कच्चा लोहा (टीपीए)	35750 (टीपीए)	35750 (टीपीए)
3	फेरो मिश्र धातु (टीपीए)	1040 (टीपीए)	1040 (टीपीए)
<b>डी</b>	<b>प्रमुख</b>		
1	परियोजना लागत (करोड़)	6750 लाख	6750 लाख
2	भूमि (एकड़)	8.05 एकड़	8.05 एकड़
3	पावर (मेगावाट)	15 मेगावाट	15 मेगावाट
	<b>पानी की मांग और आपूर्ति</b>		
		<b>प्रस्तावित</b>	<b>कुल</b>
1	औद्योगिक		
	शीतलन	29	29
2	घरेलू	11	11
<b>कुल</b>		<b>40</b>	<b>40</b>
4	जनशक्ति	220	220
5	कार्य दिवस	24 घंटे, 300 एक वर्ष में दिन	24 घंटे, 300 एक वर्ष में दिन

विवरण	विवरण	
अक्षांश	<b>उत्तर पूर्व</b>	<b>दक्षिण-पूर्व</b>
देशान्तर	अक्षांश 28°5'53.38" N	अक्षांश 28°5'49.50" N
	देशान्तर 76°48'44.51" E	देशान्तर 76°48'43.22" E
	<b>उत्तर पश्चिम</b>	<b>दक्षिण पश्चिम</b>
	अक्षांश 28°5'49.68" N	अक्षांश 28°5'53.38" N
	देशान्तर 76°48'33.36" E	देशान्तर 76°48'34.09" E



टोपोशीटसंख्या	53 डी /12, 13, 54 ए/9 & 13			
उत्पादन क्षमता	<b>क्र.सं.</b>	<b>उत्पाद</b>	<b>प्रस्तावित क्षमता (टीपीए)</b>	<b>कुल क्षमता (टीपीए)</b>
	1	एमएस बिलेट	1,32,000	1,32,000
	2	टीएमटी बार	2,00,000	2,00,000
अनुमानित परियोजना लागत	<b>परियोजना की लागत</b>		<b>राशि (लाखों में।)</b>	
	प्रस्तावित		6750	
	<b>कुल</b>		6750	
श्रम शक्ति	प्रस्तावित - 220			
ऊंचाई	उच्चतम – 272 एम एस एल; निम्नतम – 271 एम एस एल.			
भूमि उपयोग	औद्योगिक भूमि			
निकटतम आवास / टाउन	टपुकरा 2.21 किमी, उत्तर-पूर्व			
निकटतम हवाई अड्डा	दिल्ली हवाई अड्डा 59.76 किमी उत्तर-पूर्व			
निकटतम राजमार्ग	<b>क्र.सं.</b>	<b>विवरण</b>	<b>दूरी (किलोमीटर)</b>	<b>दिशा</b>
				<b>(परियोजना सीमा से)</b>
	1.	राज्य राजमार्ग - 25	2.05 किमी	पूर्व
<b>स्रोत: गूगल धरती के संबंध में सभी दूरी ली जाती हैं.</b>				
परियोजना सीमा से	रेवारी जंक्शन - 22.81 किमी, उत्तर पश्चिम			

निकटतम रेलवे ट्रैक				
बिजली की आपूर्ति	<b>अवस्था</b>	<b>मांग (मेगावाट)</b>	<b>अपेक्षित स्रोत</b>	
	परिचालन	15 मेगावाट	प्रोजेक्ट साइट के लिए 9 मेगावाट पावर पहले ही स्वीकृत है। जेवीवीएनएल से पावर डिमांड मिलेगी।	
निकटतम टेलीफोन	टपुकरा 2.21 किमी, उत्तर-पूर्व			
निकटतम औषधि और सरकार अस्पताल	औषधि और सरकार अस्पताल और शिक्षा सुविधा निकटतम आवास भिवाडी टाउन में 2.5 किमी, एनएनई के भीतर मौजूद हैं।			
शैक्षणिक सुविधा				
पानी की मांग और आपूर्ति	<b>क्र.सं.</b>	<b>विवरण</b>	<b>जल मांग (केएलडी)</b>	
			<b>प्रस्तावित</b>	<b>कुल</b>
	1.	औद्योगिक		
		शीतलन	29.0	29.0
	2.	घरेलू	11.0	11.0
		<b>कुल</b>	<b>40.0</b>	<b>40.0</b>
	<b>स्रोत: - भूजल से पानी।</b>			
निकटतम पर्यटन स्थल	अध्ययन क्षेत्र में कोई नहीं।			
रक्षा स्थापना	अध्ययन क्षेत्र में कोई नहीं।			
पुरातात्विक विशेषताएं	अध्ययन क्षेत्र में कोई नहीं।			
पारिस्थितिक संवेदनशील क्षेत्र	अध्ययन क्षेत्र में कोई नहीं।			
निकटतम वन	<b>क्र.सं.</b>	<b>विवरण</b>	<b>दूरी (किमी)</b>	<b>दिशा</b>
			<b>(परियोजना सीमा से)</b>	
	1.	खोरी कलां संरक्षित वन	4.76 किमी	पूर्व उत्तर पूर्व

	2.	बनवान संरक्षित वन	4.88 किमी	उत्तर पूर्व
	3.	गोधन संरक्षित वन	8.77 किमी	उत्तर पूर्व
<i>(स्रोत: गूगल धरती के संबंध में सभी दूरी ली जाती हैं।)</i>				
निकटतम धाराएं / नदियों / जल निकायों (परियोजना सीमा से)	<b>क्र.सं.</b>	<b>विवरण</b>	<b>दूरी (किमी)</b>	<b>दिशा</b>
				(परियोजना सीमा से)
	<b>जल निकाय</b>			
	1.	चौड़ी नदी	6.81 किमी	दक्षिण
	2.	साहिबी नदी	5.71 किमी	पश्चिम दक्षिण पश्चिम
<i>(स्रोत: गूगल धरती के संबंध में सभी दूरी ली जाती हैं।)</i>				
भूकंपीय क्षेत्र	भूकंपीय क्षेत्र - IV: बीएमटीपीसी की भेद्यता एटलस के अनुसार, द्वितीय संस्करण, यह क्षेत्र उच्च क्षति जोखिम क्षेत्र (एमएसके VIII) के क्षेत्र में पड़ता है। अब तक क्षेत्र में कमजोरियों, भूस्खलन, क्षरण, बाढ़ या चरम या प्रतिकूल जलवायु स्थितियों की कोई घटना नहीं है।			

## 2.0 स्थान

प्रस्तावित परियोजना प्लॉट संख्या एफ - 109-117 और जी -143-151 गांव - तापुकारा तहसील - तिजारा जिला - अलवर राज्य - राजस्थान में स्थित होने का प्रस्ताव है। परियोजना साइट अलवर से रेवाड़ी को जोड़ने वाले एसएच -25 ई से 2.05 किमी की दूरी पर स्थित है। निकटतम रेलवे स्टेशन रेवाड़ी है जो परियोजना स्थल से एनडब्ल्यू में 22.81 किमी है। 15 किमी त्रिज्या के भीतर कोई वन्यजीव अभ्यारण्य और राष्ट्रीय उद्यान नहीं है। खोरी कलान, बर्यायन और गोधान संरक्षित वन 10 किमी के भीतर आता हैं।

### 3.0 मौसम विज्ञान

प्रस्तावित संयंत्र परिसर के पास एक मौसम विज्ञान स्टेशन स्थापित किया गया था। पूर्व मानसून सीजन निगरानी अवधि के दौरान मौसम संबंधी डेटा उत्पन्न हुआ था।

कुल मिलाकर (मौसमी), मुख्य हवा दिशा पश्चिम-पश्चिम के बाद उत्तर-पश्चिम है।

### 4.0 वायु गुणवत्ता

परिवेश वायु गुणवत्ता निगरानी से पता चलता है कि सभी 08 एएक्यूएम स्टेशनों के लिए पीएम<sub>10</sub> की न्यूनतम और अधिकतम सांद्रता क्रमशः 111.3 $\mu\text{g}/\text{m}^3$  and 242.2 $\mu\text{g}/\text{m}^3$  पाया गया था, जबकि पीएम 2.5 के लिए यह 37.4 $\mu\text{g}/\text{m}^3$  से 105.9 के बीच बदलता है  $\mu\text{g}/\text{m}^3$ । जहां तक गैसीय प्रदूषक SO<sub>2</sub> और NO<sub>2</sub> का संबंध है, आवासीय, ग्रामीण और औद्योगिक क्षेत्रों के लिए 80 $\mu\text{g}/\text{m}^3$  की निर्धारित सीपीसीबी सीमा किसी भी स्टेशन पर कभी पार नहीं गई है। SO<sub>2</sub> की न्यूनतम और अधिकतम सांद्रता क्रमशः 6.4 $\mu\text{g}/\text{m}^3$  से 16.8 $\mu\text{g}/\text{m}^3$  पाया गया। NO<sub>2</sub> की न्यूनतम और अधिकतम सांद्रता क्रमशः 12.5 $\mu\text{g}/\text{m}^3$  से 63.5 $\mu\text{g}/\text{m}^3$  तक मिली। सीओ के सभी मूल्य निर्धारित सीमाओं के भीतर मनाए गए थे।

### 5.0 शोर गुणवत्ता

अध्ययन क्षेत्र में 8 स्थानों पर परिवेश शोर स्तर की निगरानी की गई। यह देखा गया था कि दिन का समय Leq(एलएन) 48.8 से 62.8 डीबी (ए) से भिन्न होता है और रात का समय Leq(एलडी) अध्ययन क्षेत्र के भीतर 39.2 से 54.6 डीबी (ए) से भिन्न होता है। आवासीय क्षेत्र/मौन क्षेत्र में बड़ी सीमांत शोर स्तर क्षेत्र में भारी यातायात के कारण है। हालांकि, परियोजना स्थल के परिणाम (औद्योगिक क्षेत्र) सीपीसीबी द्वारा निर्धारित अनुसार क्रमशः दिन और रात के 75 डीबी (ए) और 70 डीबी (ए) की सीमा के भीतर हैं।

### 6.0 जल गुणवत्ता

रासायनिक और जैविक विश्लेषण के लिए अध्ययन क्षेत्र से आठ भूजल के नमूने बफर जोन से एकत्र किए गए थे। परिणामों की तुलना आईएस: 10500 में निर्दिष्ट पेयजल गुणवत्ता मानकों से की गई है। यह देखा गया था कि सभी भौतिक-रासायनिक मानकों और भूजल के

नमूनों में भारी धातुएं पीने के पानी के मानकों को निर्धारित करती हैं। विश्लेषण किए गए सभी भूजल के नमूनों को पीने के उद्देश्य के लिए उपयुक्त माना जाता है।

## 7.0 मृदा गुणवत्ता

अध्ययन क्षेत्र से आठ मिट्टी के नमूने एकत्र किए गए और विश्लेषण किया गया। मिट्टी का बनावट रेतीले क्लेय लोम से रेतीले लोम है। मिट्टी के कार्बनिक पदार्थ, नाइट्रोजन, पोटेशियम और फास्फोरस सामग्री मध्यम मात्रा में पाए जाते हैं। सभी मिट्टी के नमूनों की पीएच और चालकता स्वीकार्य सीमा के भीतर अच्छी तरह से हैं।

## 8.0 परिस्थितिविज्ञान गुणवत्ता

परियोजना स्थल से 10 किमी की दूरी के भीतर, लुप्तप्राय सूची में कोई पौधे या पशु प्रजातियां नहीं मिलीं। बायोस्फीयर रिजर्व, बाघ रिजर्व, हाथी रिजर्व, जंगली हाथी, आर्द्रभूमि, राष्ट्रीय उद्यान और वन्यजीव अभयारण्य के प्रवासी गलियारे जैसे पारिस्थितिक रूप से संवेदनशील क्षेत्र परियोजना स्थल की 10 किमी दूरी के भीतर मौजूद नहीं हैं।

## 9.0 अनुमानित पर्यावरणीय प्रभाव और कमी उपाय

### 9.1 वायु गुणवत्ता

परियोजना के बाद परियोजना से प्रमुख प्रदूषक भाग्य पदार्थ उत्सर्जन होंगे और बैग फ़िल्टर का उपयोग करके नियंत्रित किया जाएगा। आईएफ / एलआरएफ से पार्टिकुलेट पदार्थ उत्सर्जन बैग फिल्टर का उपयोग कर नियंत्रित किया जाएगा और आउटलेट उत्सर्जन 50 मिलीग्राम / एनएम 3 के भीतर प्रतिबंधित किया जाएगा। प्रस्तावित कुशल वायु प्रदूषण नियंत्रण उपकरण पर्यावरण स्वच्छता में वृद्धि करेंगे। इसलिए आसपास के पर्यावरण के लिए कम से कम प्रभाव होंगे।

### 9.2 शोर गुणवत्ता

वाहनों के उतार-चढ़ाव और संचालन और वाहनों के आवागमन को शोर प्रदूषण को कम करने के लिए उचित रूप से निर्धारित किया जाएगा। वायु कंप्रेसर, घूर्णन मशीन, पंप, आईडी पंखा, मिल संचालन शोर के प्रमुख स्रोत होंगे। उपकरण के लिए शैड और रखरखाव कार्यक्रम के अंदर सभी गतिविधियां नियमित रूप से पालन की जाएंगी। जमीन ग्रीनबल्ट के साथ विकसित की जाएगी, जो शोर स्तर को और कम कर देगी। शोर क्षेत्रों में काम करने वाले श्रमिकों को कान प्लग दिए

जाएंगे। इस तरह रात के दौरान 75 डीबीए के औद्योगिक क्षेत्र मानकों और रात के दौरान 70 डीबीए के औद्योगिक क्षेत्र मानकों को पूरा करने के लिए पौधों की सीमा के भीतर शोर स्तर प्रतिबंधित है।

### 9.3 जल गुणवत्ता

केंद्रीय भूजल बोर्ड के दिशानिर्देशों के अनुसार वर्षा जल संचयन संरचना का निर्माण किया जाएगा। रूफटॉप वर्षा जल भूजल को रिचार्ज करने के लिए इन संरचनाओं की ओर मोड़ दिया जाता है। घरेलू अपशिष्ट जल ईटीपी और एसटीपी में छोड़ा जाएगा। पौधों के परिसर (सामान्य परिचालन स्थितियों के तहत) के बाहर कोई अपशिष्ट जल नहीं छोड़ा जाएगा। उपद्रव जल निकासी अपशिष्ट जल निकासी से अलग रखा जाएगा।

### 9.4 ठोस अपशिष्ट

ठोस कचरे में शामिल हैं:

- 4150 टीपीए वजन वाले एसएमएस में प्रेरण भट्टी से स्लैग करें।
- 4550 टीपीए वजन वाले एसएमएस और बिलेट री-हीटिंग भट्टी के इंडक्शन भट्टी में उपयोग की जाने वाली टूटी हुई अपवर्तक।

निर्माण चरण के दौरान मुख्य ठोस अपशिष्ट उत्पादन मलबे, ईट, स्टील स्क्रेप, लकड़ी के स्क्रेप, रेत, बजरी आदि जैसे निर्माण मलबे होंगे। हालांकि, ये सामग्री प्रकृति में निष्क्रिय हैं और परिणामस्वरूप किसी भी पदार्थ या घटक का लीचिंग नहीं होगा।

इन सामग्रियों को ठीक से हल किया जाएगा और कम पड़ने वाले क्षेत्रों को भरने के लिए परिसर के भीतर उपयोग किया जाएगा। स्क्रेप डीलरों को लकड़ी का स्क्रेप, इस्पात स्क्रेप दिया जाएगा। सिविल काम पूरा होने पर, भविष्य में उपयोग के साथ किसी भी असंगतता से बचने के लिए सभी मलबे आदि साइट से पूरी तरह से हटा दिए जाएंगे।

विनिर्माण प्रक्रिया के दौरान कोई खतरनाक अपशिष्ट उत्पन्न नहीं होता है।

ठोस अपशिष्ट उपयोग और प्रबंधन योजना तालिका -1 के नीचे दिखाया गया है।

विवरण	टीपीए में अपशिष्ट मात्रा			उपचार / निपटान
	अपशिष्ट का प्रकार	स्रोत	टीपीए में मात्रा	
ठोस अपशिष्ट (टीपीडी)	स्क्रेप से वापस करें	टीएमटी के निर्माण के दौरान उत्पन्न	4000	कच्चे माल के रूप में भट्टी में प्रयुक्त
	मिल स्केल	बिलेट और टीएमटी के निर्माण के दौरान उत्पन्न हुआ	3000	प्रक्रिया में पुनः उपयोग किया जाएगा।
	धातुमल	बिलेट के विनिर्माण के दौरान उत्पन्न	6000	धातु सामग्री को अलग करने के बाद सड़क बनाने, सीमेंट विनिर्माण इकाई
नगरपालिका ठोस अपशिष्ट (किलो / दिन)	बाइओडिग्रेडबल	घरेलू कचरा	110 किलो / दिन	राजस्थान के नगर परिषद अलवर को भेजा जाएगा।
टार		बिलेट के विनिर्माण के दौरान उत्पन्न	375-400 लीटर / माह	सड़क निर्माण और रखरखाव गतिविधियों में।
राख		बिलेट के विनिर्माण के दौरान उत्पन्न	6	ईट भट्टी उद्योगों को बेच दिया जाएगा।
औद्योगिक क्लिंग टॉवर		बिलेट और टीएमटी बार्स के विनिर्माण से उत्पन्न	28.0(केएलडी)	ईटीपी में इलाज किया जाएगा।
घरेलू अपशिष्ट		घरेलू गतिविधि से उत्पन्न	8.0 (केएलडी)	10 केएलडी के एसटीपी में इलाज किया जाएगा।

## 10.0 लैंडफॉर्म गुणवत्ता

संयंत्र में शामिल प्रमुख निर्माण गतिविधि होगी। परियोजना क्षेत्र की भूमिगत गुणवत्ता को प्रभावित नहीं करती है।

## 11.0 हरियाली विकास

पौधे के आस-पास और पौधे परिसर के अंदर पर्याप्त हरे रंग की बेल्ट प्रदान की जाएगी। स्थानीय रूप से उपलब्ध पेड़ जो प्रदूषक प्रतिरोधी हैं, लगाए जाएंगे। संयंत्र के चारों ओर एक हरे रंग की बेल्ट या वृक्षारोपण ने पर्यावरण संरक्षण प्रयासों में प्रमुख भूमिका निभाने के अलावा क्षेत्र में कण पदार्थ और गैसीय प्रदूषण के प्रभावों को गिरफ्तार करने में मदद की।

हरा बेल्ट होगा;

- गैसीय उत्सर्जन को मिटाना
- दुर्घटनाग्रस्त रिहाई को गिरफ्तार करने की पर्याप्त क्षमता है।
- अपशिष्ट जल पुनः उपयोग में प्रभावी।
- पारिस्थितिक संतुलन बनाए रखें।
- काफी हद तक शोर प्रदूषण को नियंत्रित करें।
- मिट्टी के कटाव को निवारण
- सौंदर्यशास्त्र में सुधार

उपर्युक्त मानदंडों को ध्यान में रखते हुए, प्रस्तावित हरी बेल्ट कुल क्षेत्रफल का लगभग 33% कवर करेगा। हरी बेल्ट में झाड़ियों, पेड़, एवेन्यू पेड़, राजस्व पेड़, फसलों और पौधे वाले पौधे शामिल होंगे। सुझाए गए सभी प्रजातियां एक सौंदर्य अपील के अलावा प्रदूषण सहनशील हैं।

## 12.0 पर्यावरण निगरानी योजना

ईएमसी संयंत्र के निदेशक के प्रत्यक्ष नियंत्रण में रखा गया है। एक छोटी पर्यावरण प्रयोगशाला स्थापित की जाएगी। योग्य और अनुभवी इंजीनियरों की एक टीम ईएमसी में काम करेगी।



## 13.0 जोखिम कमी उपाय

अग्निशामक उपायों सहित आवश्यक जोखिम शमन उपायों को लागू किया जाएगा। यांत्रिक डिजाइन के कारण खतरे मानक डिजाइन और ऑपरेटिंग प्रक्रियाओं के उपयोग से कम हो जाएंगे। तेल भंडारण टैंक तेल उद्योग सुरक्षा निदेशालय के दिशानिर्देशों के अनुसार स्थित और डिजाइन किए जाएंगे। सभी आवश्यक सुरक्षा उपाय प्रदान किए जाएंगे। किसी भी अप्रिय घटना के दौरान स्वास्थ्य और सुरक्षा की देखभाल के लिए जिला प्रशासन के परामर्श से आपदा प्रबंधन योजना लागू की जाएगी।

### 13.1 ईएमसी की गतिविधियां

ईएमसी निम्नलिखित गतिविधियों का पालन करता है:

1. स्टैक उत्सर्जन, पलायक उत्सर्जन कार्य पर्यावरण की नियमित निगरानी और तत्काल सुधारात्मक उपायों के लिए किसी भी असामान्यता की रिपोर्ट करें।
2. पौधों की सीमा पर और संयंत्र के बाहर परिवेश की वायु गुणवत्ता की नियमित निगरानी और ऊपर की ओर दिशा में।
3. पुनः परिसंचरण जल गुणवत्ता, भूजल की गुणवत्ता और सतह की पानी की गुणवत्ता की नियमित निगरानी।
4. कार्य क्षेत्र, उपकरणों और संयंत्र के बाहर नियमित शोर निगरानी।
5. ग्रीन बेल्ट बागान, रखरखाव, पौधे परिसर में लॉन, नर्सरी, उद्यान इत्यादि जैसे हरियाली के अन्य रूपों का विकास।
6. ठोस अपशिष्ट की मात्रा और गुणवत्ता की नियमित निगरानी और उनके पुनः उपयोग विकल्प।
7. जल संरक्षण, वर्षा जल संचयन के लिए योजनाओं का विकास।

## 14.0 परियोजना लाभ

### 14.1 प्रत्यक्ष लाभ

औद्योगिक परियोजनाओं का विकास किसी भी देश के आर्थिक विकास में महत्वपूर्ण भूमिका निभाता है। आयरन मानव जाति के लिए सबसे महत्वपूर्ण धातु है, जिसका व्यापक रूप से घरेलू, कृषि, औद्योगिक और रक्षा उद्देश्यों के लिए उपयोग किया जाता है। प्रति व्यक्ति लौह / इस्पात खपत किसी भी देश की आर्थिक स्थिति का एक प्रमुख संकेतक है। इस्पात उद्योग की वृद्धि

आर्थिक विकास में महत्वपूर्ण योगदान देती है क्योंकि यह दोनों सीधे रोजगार और डाउनस्ट्रीम उद्योगों के विकास के कारण रोजगार पैदा करती है। परिधीय विकास होता है और क्षेत्र के माध्यम से धन के अधिक प्रवाह के कारण, क्षेत्र का समग्र महत्व बढ़ता है और समग्र आधारभूत संरचना में सुधार होता है।

#### **14.2 सामुदायिक विकास खर्च लाभ**

मैसर्स एसबीएफ इस्पात प्रा० लि० (एसबीएफआईपीएल) रु। कौशल विकास के लिए 1.0 लाख और शिक्षा के लिए 4 लाख और आसपास के गांवों में स्वच्छता और विभिन्न सामाजिक-आर्थिक और सामुदायिक विकास गतिविधियों के लिए 3 लाख। गतिविधियों में शिक्षा, स्वास्थ्य, आधारभूत संरचना, संस्कृति और खेल, कौशल विकास और प्रशिक्षण और महिला सशक्तिकरण शामिल हैं।

#### **15.0 पर्यावरण प्रबंधन योजना**

पर्यावरण प्रबंधन कक्ष इस परियोजना के ईएमपी को लागू करेगा। व्यावसायिक स्वास्थ्य, जोखिम शमन और सुरक्षा सहित ईआईए रिपोर्ट में दी गई सभी संस्तुति का पालन किया जाएगा। प्रदूषण नियंत्रण प्रणाली और ईएमपी लागू करने की आवश्यकता पूंजी लागत 225 लाख रुपये है। वार्षिक आवर्ती खर्च लगभग 39 लाख रुपये होगा। ईएमपी यह सुनिश्चित करेगा कि सभी वायु प्रदूषण नियंत्रण उपकरण, प्रदूषित उपचार संयंत्र और जल पुनः परिसंचरण प्रणाली प्रभावी ढंग से कार्य करें। संसाधन संरक्षण (कच्चे माल, पानी आदि) के लिए योजनाएं, वर्षा जल संचयन और सामाजिक वानिकी विकास ईएमपी द्वारा लिया जाएगा। पौधे परिसर के अंदर और बाहर ग्रीनबल्ट और हरियाली विकास ईएमपी द्वारा तेज किया जाएगा। ग्रीनबल्ट विकास पर केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड (सीपीसीबी) द्वारा जारी दिशानिर्देशों का पालन किया जाएगा और पेड़ों के चयन के लिए जिला वन विभाग से परामर्श लिया जाएगा।